

MJ 邁鈞機械工業股份有限公司

CU-200A切割機(玻璃加工用)
INCISION MACHINE(GLASS PROCESSING)



邁鈞機械工業股份有限公司
MAI JIUN MACHINERY CO., LTD
412-80 台灣省台中市大里區仁化里工業十路8號
NO. 8, GONGYE 10TH RD., RENHUA LI,
DALI DIST, TAICHUNG CITY 412-80, TAIWAN.
TEL: 886-4-24912698 FAX: 886-4-24915811

機台規格表 SPECIFICATION

		CU-200A	
機型 Type		單軸 Single axle	
軸數 Axle number		單/多刀式加工 The process of Single /Multi blades	
加工方法 Processing		基本電控+人機操作介面	
控制方法 Control method		Basic electronic control +Human computer interaction	
X 軸最大行程 Max. travel of X-axis	mm	500	
X 軸進刀速度範圍 Feed speed of X-Axis	mm/min(mm/每分鐘)	1.00~3000.00	
Y 軸最大行程 Max. travel of Y-axis	mm	200	
Z 軸最大行程 Max. travel of Z-axis	mm	100	
Z 軸進刀速度範圍 Feed speed of Z-Axis	mm/min(mm/每分鐘)	0~1000.00	
Z 軸刀外徑 Blade size of Z-Axis (od)	mm	100~180	
Z 軸工件切割厚度 Max. cutting thickness of Z-Axis	mm	Max.30	
Z 軸刀轉速 Blade rotating speed of Z-Axis	R.P.M. (Continuous variable speed)	500~5000(無段變速) 7.5HPX4P/5.6KW	
刀片內徑 Blade size(id)	mm	40	
電源使用 Power supply		依各地電壓使用 According to different voltage	
給水裝置 Water supply device		120 公升冷卻過濾型水桶+1/2HP 泵浦 Coolant tank with filter(120L)+1/2HP pump	
加工水槽 Processing water trough		一體式箱型水槽 Integrated(box design) water sink	
總馬力/變壓器安培 HP/A	HP/A	11.5HP/34A	
機械重量 Machine weight	kg	2850	
機械尺寸 Machine dimension W*L*H	mm	2030X1810X1840	
機械佔地面積 Floor area	mm	2600X2500	

